

| KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA | | |
|---|---|--|
| Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja przygotowania produkcji | | Kod 1011105351011120185 |
| Kierunek studiów Inżynieria zarządzania - studia niestacjonarne I | Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak) | Rok / Semestr 3 / 5 |
| Ścieżka obieralności/specjalność - | Przedmiot oferowany w języku: polski | Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny |
| Stopień studiów: I stopień | Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna | |
| Godziny Wykłady: 14 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: - | | Liczba punktów 3 |
| Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak) | | (ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak) |
| Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki | | Podział ECTS (liczba i %) |
| Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: | | |
| prof. dr hab. inż. Aleksandra Kawecka-Endler email: aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl tel. 61- 6653370 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań | | |
| Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych: | | |
| 1 | Wiedza: | Student ma podstawowe wiadomości związane z działalnością przedsiębiorstwa, projektowaniem procesów technologicznych, podstawami konstrukcji i organizacją produkcji |
| 2 | Umiejętności: | Student potrafi wykorzystywać wiedzę zdobytą na innych przedmiotach |
| 3 | Kompetencje społeczne | Student potrafi współdziałać i pracować w zespole Student rozumie konieczność uczenia się przez całe życie |
| Cel przedmiotu: | | |
| -: Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie oraz wybranych metod optymalizujących rozwiązania w tym zakresie | | |
| Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia | | |
| Wiedza: | | |
| 1. Ma podstawową wiedzę na temat struktury procesu produkcyjnego, jednostek organizacyjnych przygotowania produkcji - [W 02] 2. Zna metody i narzędzia zbierania danych, ich przetwarzania i selekcji w zakresie przygotowania produkcji - [W 11] 3. Zna metody i narzędzia pozwalające na modelowanie procesów i zjawisk zachodzących w przedsiębiorstwach produkcyjnych - [W 12] 4. Ma wiedzę o normach prawnych, ich źródłach, naturze, zmianach w zakresie kształtowania jakości wyrobu - [W 14] | | |
| Umiejętności: | | |
| 1. Potrafi prognozować procesy i zjawiska ekonomiczne z wykorzystaniem standardowych metod i narzędzi w zakresie dziedziny nauk ekonomicznych i dyscypliny nauk o zarządzaniu - [U 04] 2. Wykorzystuje zdobytą wiedzę do rozstrzygania dylematów pojawiających się w pracy zawodowej - [U 06] 3. Analizuje proponowane rozwiązania konkretnych problemów w zakresie organizacji przygotowania produkcji i proponuje, w tym zakresie odpowiednie rozstrzygnięcia - [U 07] | | |
| Kompetencje społeczne: | | |
| 1. Potrafi uzupełniać i doskonalić posiadaną wiedzę - [K 01] 2. Potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i określić istotność alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [K 03] 3. Zdeterminowany do myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy i efektywny - [K 06] | | |

| Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia | | |
|--|--------------|------|
| - zaliczenie pisemne wykładów | | |
| Treści programowe | | |
| <p>-Wyrób i produkt. Proces produkcyjny - cechy i składowe. Przedsiębiorstwo i jego obszary.</p> <p>Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym. Konstrukcyjne i technologiczno-organizacyjne przygotowanie produkcji, planowanie i projektowanie produkcji wyrobu, działalność perspektywiczna i bieżąca. Systemy wspomagania komputerowego w projektowaniu i wytwarzaniu wyrobów CAD/CAM. Krzywa cyklu życia wyrobu. Koszty produkcji wyrobu. Dokumentacja techniczna. Organizacja jednostek przygotowania produkcji. Postęp techniczny i innowacyjność w procesie przygotowania produkcji.</p> | | |
| Literatura podstawowa: | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Organizacja technicznego przygotowania produkcji prac rozwojowych, Kawecka-Endler A., Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2004 2. Inżynieria produkcji, Karpiński T., WNT, Warszawa, 2007 3. Przygotowanie produkcji, Szatkowski K., PWN, Warszawa, 2013 | | |
| Literatura uzupełniająca: | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych cz.2, Durlik I., Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa, 2005 | | |
| Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta | | |
| Czynność | Czas (godz.) | |
| 1. Wykład | 14 | |
| 2. Konsultacje | 30 | |
| 3. Praca własna studenta | 16 | |
| Obciążenie pracą studenta | | |
| forma aktywności | godzin | ECTS |
| Łączny nakład pracy | 75 | 3 |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem | 50 | 2 |
| Zajęcia o charakterze praktycznym | 0 | 0 |